

Informacja Techniczna

HYDROPARKIET®

PKWiU: 24.30.11-75.21
NORMA: ZN-92/6/Lakma

OPIS WYROBU

HYDROPARKIET® to wodorozcieńczalny, akrylowy lakier dający bezbarwne powłoki o jedwabistym połysku lub łagodnym półmatcie. Uzyskana powłoka lakierowa posiada dobrą odporność na ścieranie, działanie wody, detergentów i promieni słonecznych.

ZASTOSOWANIE

Wodorozcieńczalny lakier akrylowy HYDROPARKIET® przeznaczony jest do malowania suchych, przeszlifowanych powierzchni drewnianych: boazerii, stolarki budowlanej, galanterii drewnianej i innych przedmiotów nie narażonych na działanie czynników atmosferycznych. Lakier nie wydziela formaldehydu i innych szkodliwych substancji lotnych stąd może być stosowany w pomieszczeniach mieszkalnych przeznaczonych do stałego pobytu ludzi.

wodorozcieńczalny lakier akrylowy



DANE TECHNICZNE

sposób nanoszenia	pędzel, wałek	
	natrysk	typ urządzenia - Airless
		wielkość dyszy - 250 - 300 µm
		kąt natrysku - 50°
		ciśnienie - 150 - 200 bar
		rozcieńczenie - do 5%
grubość powłoki (3 warstwy)	70 - 100 µm	
ilość warstw	2 - 3	
lepkość KW ø 4 mm	18 - 30 s	
gęstość	1,01 - 1,04 g/cm ³	
zawartość substancji stałych	powyżej 27%	
czas schnięcia powłoki w temp. 20°C	24 godz.	
połysk wg. aparatu Gardnera 60°	wersja z połyskiem	powyżej 80 %
	wersja matowa	35 - 45%
twardość względna na wahadle Persoza	powyżej 0,35	
ścieralność	powyżej 0,6 kg/µm	
rozcieńczalnik	woda	
czyszczenie narzędzi	wodą	
wydajność	10 - 12 m ² /litr przy jednokrotnym malowaniu	

WERSJE

półmat
jedwabisty połysk

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie lakieru i podłoża

HYDROPARKIET® należy przed użyciem wymieszać. Powierzchnia drewna, czy też materiałów drewnopochodnych powinna być dobrze wyszlifowana i odpylona, a stare powłoki lakierowe całkowicie usunięte. Drewno zażywiczone należy dokładnie wymyć rozpuszczalnikiem NITRO i wysuszyć. Pod lakier HYDROPARKIET® nie stosować lakierów podkładowych.

Nanoszenie lakieru

Zaleca się stosowanie dwóch lub trzech warstw lakieru. Temperatura lakierowanego elementu, lakieru oraz pomieszczenia powinna wynosić od +12°C do +25°C. Należy stosować szlifowanie międzywarstwowe droбноziarnistym papierem ściernym nr 240 lub 320. Czasookres między nanoszeniem poszczególnych warstw powinien wynosić 12 godz.

SKŁADOWANIE

12 miesięcy od daty produkcji.

Lakier przechowywać w zamkniętych opakowaniach w temperaturze od +5°C do +35°C.

OPAKOWANIA

1l, 3l, 5l.

BHP i P.Poż.

Wyrób niepalny. Podczas prac stosować podstawowe zasady BHP.
Lakier przechowywać w zamkniętych opakowaniach.

ATESTY

Ocena higieniczna nr 228/B-33/93 wydana przez PZH w Warszawie