

SILIKON TK WYSOKOTEMPERATUROWY

Jednoskładnikowe szczeliwo silikonowe o octanowym systemie utwardzania

OPIS WYROBU:

Silikon TK Wysokotemperaturowy jest jednoskładnikową, elastyczną masą uszczelniającą o octanowym systemie utwardzania. Daje wysoko-i trwale elastyczne uszczelnienie, charakteryzujące się bardzo dobrą przyczepnością do stosowanych materiałów. Uszczelnienie **Silikonem TK Wysokotemperaturowym** jest trwale, całkowicie odporne na zmienne warunki atmosferyczne, promieniowanie UV, działanie gorącej wody, olejów, tłuszczów.

ZASTOSOWANIE:

Silikon TK Wysokotemperaturowy przeznaczony jest do uszczelniania i klejenia miejsc narażonych na stałe działanie wysokich temperatur do +250°C (okresowo do +350°C) takich, jak paleniska, kominy, urządzenia grzewcze, instalacje wentylacyjne, klimatyzacyjne, spalinowe, kanały dymowe. Zalecany do osadzania furtek paleniskowych w kominkach domowych i piecach przemysłowych.

SPOSÓB STOSOWANIA:

Powierzchnia, na którą ma być stosowany silikon, powinna być czysta, wolna od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru, rdzy i innych substancji osłabiających przyczepność. Przed przystąpieniem do wykonywania prac naprawczych należy usunąć pozostałości starego uszczelnienia.

Nałożony silikon można wygładzać szpachelką zmoconą w roztworze **preparatu do zwilżania silikonu LAKMA PROFI**. Należy stosować narzędzia z tworzywa sztucznego lub stali nierdzewnej. Po zakończeniu pracy narzędzia wytrzeć ręcznikiem papierowym i umyć rozpuszczalnikiem. **Zalecany zmywacz do nieutwardzonego silikonu LAKMA PROFI**.

Przed zastosowaniem wyrobu zaleca się wykonanie próby przyczepności na stosowanym podłożu.

DANE TECHNICZNE:

System utwardzania:	octan
Gęstość [g/cm ³]:	ok. 1,25
Twardość Shore'a po 14 dniach [Shore A]:	32
Poprzeczny moduł rozciągający w temperaturze +23°C wg ISO 8339 [N/mm ²]	0,4
Wydłużenie przy zerwaniu w temperaturze +23°C wg ISO 8339 [%]:	180
Czas powierzchniowego schnięcia [min]:	ok. 20
Temperatura stosowania [°C]:	+5 do +40
Temperatura składowania [°C]:	+5 do +35
Odporność termiczna [°C]:	-40 do +250 (+350)
Składowanie:	18 miesięcy od daty produkcji
Czas utwardzania wgłębnego	2 mm/24 h
Kolor:	bezbarwny, biały, brązowy, szary, czarny
Wydajność:	z 1 folii 600 ml uzyskuje się ok.36 mb spoiny o wymiarach 4 x 4 mm; z 1 kartusza 300 ml uzyskuje się ok. 18 mb spoiny o wymiarach 4 x 4 mm
Opakowanie:	beczka a'200l, kartusz a'300 ml, folia Al. a'600 ml tubka a'80 ml

ATESTY:

Krajowa deklaracja zgodności z normą PN-ISO 11600:2004

BHP i P. POŻ.:

S2 Chronić przed dziećmi.

Karta Charakterystyki dostępna na żądanie użytkownika.

Aktualizacja: 03.09.2008

Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Informacji Technicznej są zgodne z obecnym stanem naszej wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W razie nie zastosowania się do zaleceń dotyczących sposobu stosowania masy, firma LAKMA nie ponosi odpowiedzialności za jakość uszczelnienia.